

PROYECTO FLOW VICUÑA MACKENNA



CARACTERÍSTICAS

- Ubicación: Ñuñoa, RM.
- Año entrega: diciembre 2019.
- 2 torres, 14 pisos y 286 departamentos.
- Área: 22.630 m².
- Tipo edificación: habitacional.
- Duración proyecto: 21 meses.

ATRIBUTOS DE INDUSTRIALIZACIÓN

Respecto al sistema constructivo es hormigón armado in situ. Considera:

- Baños Prefabricados.
- Moldaje Monolítico + hormigón autocompactante.
- Escaleras prefabricadas.
- Mallas Electrosoldadas.
- Muebles Modulares con dimensiones estándar.

ACTORES INVOLUCRADOS

- **Arquitectos:** Felipe Soffia.
- **Inmobiliaria:** Echeverría Izquierdo Inmobiliaria e Inversiones.
- **Constructor:** Echeverría Izquierdo Edificaciones.
- **Proveedores de prefabricados:**
 1. Cintac.
 2. Peri+ CBB/Pétreos.
 3. Tensocret.
 4. Acma.
 5. F&R.



PROYECTO FLOW VICUÑA MACKENNA



OBJETIVOS

Primer proyecto de Industrialización de Echeverría Izquierdo Edificaciones que buscó validar las hipótesis de etapa de Diseño. El objetivo fue generar curva de aprendizaje interna.

KPI'S MEDIDOS O DESTACADOS

Resultados respecto a promedio de obras tradicionales (6 proyectos con resultados sobre la media):

VALORES	VALOR CAPTURADO
Productividad del Programa (días/m ²)	-11%
MO Enfierradura (HD/m ²)	-24%
MO Hormigonado (HD/m ²)	-13%
MO Moldaje (HD/m ²)	-35%
Cantidad de Escombros (m ³ /m ²)	-8%
Reparación Obra Gruesa (UF/m ²)	-28%
PU-Reparación Piso (UF/m ² reparac.)	-19%
Gasto Obra Gruesa (UF/m ²)	-3%
Obs Baños R1 (%)	-74%
Obs Clóset R1 (%)	-42%

