



## CARACTERÍSTICAS

- Ubicación:  
Av. Ignacio Carrara Pinto  
14021, Colina Santiago.
- Año: 2014-2015
- Superficie de losa Pretensada:  
2.900m<sup>2</sup> AlveoLosa®

## DATOS TÉCNICOS

Los distintos edificios prefabricados tienen dimensiones aproximadas de 10mts de ancho por 60mts de largo y se estructuran en base a marcos viga-columna de hormigón armado prefabricados sobre aisladores sísmicos. Los edificios de 3 pisos utilizan losas alveolares prefabricadas AlveoLosa® de HORMIPRET®, que se apoyan en vigas portantes en cada piso generando un voladizo de 2,1mts que configura el pasillo de circulación del colegio.

## ACTORES INVOLUCRADOS

### Mandante:

Colegio Cabo de Hornos

### Ingeniería:

MOMENTA

### Constructor:

MOMENTA

### Empresa de Prefabricados:

HORMIPRET®





## OBJETIVOS

Uno de los objetivos de este proyecto realizado con prefabricados, fue dar cuenta de la rapidez constructiva que permite la industrialización con prefabricados así como también otras ventajas, como la reducción de mano de obra y costos de construcción. Una de las innovaciones del proyecto tiene que ver con el montaje realizado por Momenta del aislador en conjunto con la columna prefabricada.



## ATRIBUTOS DE INDUSTRIALIZACIÓN

El hecho de hacer uso de prefabricados, alivió todo el proceso de construcción reduciendo así los tiempos de de la primera etapa 2.900m<sup>2</sup> en solo seis meses.



## ANTECEDENTES DEL PROYECTO

El Colegio Cabo de Hornos, ubicado en la comuna de Colina, contempla un conjunto de nueve edificios de hormigón armado, de ellos, cuatro corresponden a inmuebles de tres pisos de altura, ejecutados gracias a un sistema de elementos prefabricados con aislación sísmica basal, los otros cinco edificios, de un piso de altura, construidos de manera tradicional in-situ y no poseen aislación sísmica. Este proyecto dice relación con la puesta a prueba de un sistema de montaje de estructuras prefabricadas con aislamiento sísmico que fue desarrollado y patentado en Chile, como en otros países de la región, por la empresa Momena. La primera etapa de este proyecto con 2.900m<sup>2</sup> se levantó en seis meses, aproximadamente la mitad de lo que demoraría el mismo proyecto con el sistema tradicional.



## KPI DESTACADOS

El tiempo de ejecución de montaje promedio por día fue de 188m<sup>2</sup>, llegando a un máximo de 451 m<sup>2</sup> con solo cuatro operarios y un supervisor de montaje en obra. Los rendimientos de montaje estaban supeditados a los avances de la obra, no a la capacidad de montaje.