

CONDOMINIO DIEGO PORTALES

FICHA CASO DE
INDUSTRIALIZACIÓN

26



CARACTERÍSTICAS

- **Ubicación:**
Diego Portales #1547, La Florida
- **Tipo :**DFL 2
- **Fecha inicio:**
Primer Cuatrimestre 2018
- **Superficie de Losa Pretensada:**
2.715 m² VigueTraba® 12/54

DATOS TÉCNICOS

Conjunto habitacional Diego Portales consta de 76 casas tipo DFL2 con arquitectura mediterránea en dos niveles. Estructura de Albañilería y losas prefabricadas de hormigón pretensado. Losa, cielo con aislación Térmica gracias a las características del sistema VigueTraba® 12/54

ACTORES INVOLUCRADOS

- **Mandante:**
Constructora Galco
- **Ingeniería:**
UCP Ingenieros Consultores
- **Inmobiliaria:**
Rimaza Grupo Inmobiliario
- **Constructora:**
Galco ingeniería y construcción
- **Empresa de Prefabricados:**
HORMIPRET®



CONDOMINIO DIEGO PORTALES



OBJETIVOS

Construir un condominio de 76 casas, con arquitectura mediterránea en 2 pisos con 72 m² construidos, patio independiente, fácil acceso, cerca de colegios, supermercados, mall y servicios básicos en una excelente ubicación. Primera etapa de 36 casas. Además de la agilidad y facilidad de montaje la losa VigueTraba usada en las casas del condominio le confieren el confort y ahorro energético del hogar debido a sus propiedades de aislación térmica y acústica.



ATRIBUTOS DE INDUSTRIALIZACIÓN

Homologación de solución de losa sin alteraciones al proyecto original de cálculo. Uniones húmedas que aseguran la correcta instalación del sistema constructivo. Y una reducción considerable del tiempo de ejecución.

CONDOMINIO DIEGO PORTALES



ANTECEDENTES DEL PROYECTO

Él condominio Diego Portales cuenta con una gran plaza central con áreas verdes y ambiente natural. Sistema de seguridad integral y eficiente. Exclusivos diseños y calidad de la construcción que privilegian la luminosidad. Buena ubicación y cercanía con colegios de la zona. Su construcción. El montaje del sistema de losa VigueTraba constó de las vigas pretensadas VigueTraba®, Bovedillas de EPS ExpanPol®, calugas de separación, malla electrosoldada y hormigón vaciado in situ.



KPI DESTACADOS

La productividad en el montaje de ésta obra fue de 144m²/cuadrilla con una cuadrilla de 4 personas. Debido a sus avances, se lograron reducir los tiempos de esta partida entre un 15-20%.